

Belzona 5851

FN10104 (HA-BARRIER)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

Belzona® 5851 est tolérant en termes de préparation de la surface, mais il est tout de même recommandé d'effectuer la meilleure préparation de surface possible. Au minimum, la surface du substrat doit toujours être propre et ferme.

PROCÉDURE RECOMMANDÉE

Éliminer à la brosse toutes les contaminations qui se détachent et nettoyer avec un produit adéquat toutes les traces visibles d'huile et de graisse.

Poncer le substrat après l'avoir nettoyé.

Méthode à privilégier

- i) Nettoyer par sablage la surface métallique pour obtenir la norme de propreté minimale suivante :
Nettoyage complet par sablage ISO 8501-1 Sa 2.
Grenailage commercial SSPC SP-6.
Norme suédoise Sa 2 SIS 05 5900.

Les méthodes alternatives ci-dessous peuvent aussi être envisagées.

- ii) Nettoyer la surface au jet d'eau pour éliminer toutes les traces de graisse, d'huile, de matériaux et de revêtements non fixés, et mettre à nu le profil de surface d'origine là où cela est possible. (NACE WJ2 – SSPC SP WJ2)
- ou
- iii) Nettoyer de manière à obtenir une surface métallique mise à nu avec des outils mécaniques de type SSPC-SP11.
- ou
- iv) Nettoyer avec des outils mécaniques (MBX Bristle Blaster, meuleuses, etc.) en vertu de la norme SSPC-SP3 (ISO 8501-1 grade St 3) pour éliminer toutes les traces de revêtement et de contamination faiblement adhérentes.

REMARQUE :

Meilleure sera la préparation de la surface, plus longue sera la durée de vie en service.

POUR LES ZONES AUXQUELLES BELZONA® 5851 NE DOIT PAS ADHÉRER

Appliquer à la brosse une fine couche de Belzona® 9411 (Release Agent) et puis laisser sécher pendant 15-20 minutes avant de passer à l'étape 2.

SURFACES DÉJÀ RECONSTRUITES AVEC BELZONA® 1251 (HA-METAL)

- a) Si le recouvrement a lieu dans les deux heures, aucune autre préparation de surface ne sera nécessaire.

- b) Après la fin de cette durée de recouvrement maximale, poncer Belzona® 1251 (de préférence par sablage léger) avant d'appliquer Belzona® 5851.

2. APPLICATION DE BELZONA® 5851

POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :

- (i) En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- (ii) En présence d'humidité sur la surface métallique ou lorsque de l'humidité pourrait se déposer par condensation ultérieure.
- (iii) Lorsque l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile ou de la graisse provenant des équipements adjacents, ou par de la fumée provenant d'un chauffage au kérosène ou encore du tabac.

Belzona® 5851 est un produit mono-composant qui ne nécessite donc pas de mélange ni de dosage. Le durcissement ne commence pas avant de chauffer le matériau, ce qui signifie que la durée permissive d'utilisation de ce dernier est en pratique illimitée à condition de le stocker conformément à la description de la section 4.

REMARQUE :

Voir les instructions particulières pour renforcer les zones présentant un risque d'immersion.

a) PREMIÈRE COUCHE

Appliquer Belzona® 5851 directement sur la surface préparée chaude avec une brosse à poils courts. La température du substrat doit être comprise entre 70 °C (158 °F) et 150 °C (302 °F) pour obtenir un durcissement acceptable.

Pour obtenir l'épaisseur de film correcte de 8 mil (200 microns) par couche, appliquer le matériau au pouvoir couvrant théorique de 2,4 m² (25 pieds carrés) par kg. Utiliser une jauge d'épaisseur de film humide afin de vérifier régulièrement l'épaisseur du revêtement.

b) DEUXIÈME COUCHE

Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une couche supplémentaire de Belzona® 5851 comme en (a) ci-dessus. Le temps de recouvrement minimal dépend de la température du substrat ainsi que de l'humidité relative, comme indiqué dans le tableau ci-dessous :

Température du substrat	Temps de séchage au toucher
70 °C (158 °F)	24 heures
80 °C (176 °F)	16 heures
90 °C (194 °F)	4 heures
100 °C (212 °F)	2 heures
120 °C (248 °F)	30 minutes
150 °C (302 °F)	10 minutes

Le délai de recouvrement maximal recommandé est de 7 jours, indépendamment de la température de durcissement.

SYSTÈME RENFORCÉ

Dans les zones soumises à un risque d'immersion régulière, le système suivant doit être employé.

Appliquer la première couche de **Belzona® 5851** comme en 2a ci-dessus. Poser immédiatement une couche de bande de renforcement **Belzona® 9361** sur la surface, en s'assurant que de l'air n'est pas piégé en dessous et en éliminant tous les plis. Découper la feuille en suivant le profil de surface.

Appliquer davantage de **Belzona® 5851** afin de mouiller complètement la surface de **Belzona® 9361**. À titre indicatif, un pouvoir couvrant de 1,2 m² (12,5 pieds carrés) par kg doit être visé.

Appliquer dès que possible une couche supplémentaire de **Belzona® 5851** comme en 2b ci-dessus.

POUVOIRS COUVRANTS THÉORIQUES

Le pouvoir couvrant théorique pour le système à deux couches est de 1,2 m² (12,5 pieds carrés) par kg. Le pouvoir couvrant théorique d'un système renforcé est de 0,8 m² (8,6 pieds carrés) par kg.

POUVOIRS COUVRANTS EN PRATIQUE

En pratique, le pouvoir couvrant obtenu dépend de nombreux facteurs. Sur des surfaces rugueuses telles que l'acier piqué, le pouvoir couvrant obtenu est susceptible d'être réduit de 20 %.

REMARQUES :

1. NETTOYAGE

Les brosses ainsi que tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona® 9121**, du méthyléthylcétone (MEK), de l'acétone ou un diluant cellulosique.

2. DIFFÉRENTIATION ENTRE LES COUCHES

Belzona® 5851 est actuellement seulement disponible en gris. Toutefois, le revêtement passe de brillant à mat en durcissant, ce qui permet de distinguer les couches lors des recouvrements.

3. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Belzona® 5851 continue à durcir tant que le substrat reste chaud. Les temps de durcissement dépendent de la température du substrat, comme indiqué dans le tableau ci-dessous :

Température du substrat	Sec au toucher / chargement léger	Chargement complet
70 °C (158 °F)	24 heures	7 jours
80 °C (176 °F)	16 heures	5 jours
90 °C (194 °F)	4 heures	3 jours
100 °C (212 °F)	2 heures	2 jours
120 °C (248 °F)	30 minutes	1 jour
150 °C (302 °F)	10 minutes	16 heures

4. STOCKAGE

En raison du mécanisme de durcissement activé par la chaleur de ce matériau, éviter de stocker le produit à proximité des sources de chaleur principales lorsqu'il n'est pas utilisé, en le réfrigérant si possible. La durée de conservation à 20 °C (68 °F) est d'au moins 24 mois.

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve