

# Belzona 5841

FN10103



## MODE D'EMPLOI

### 1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

Belzona® 5841 est tolérant en termes de préparation de surface. Il est toutefois recommandé d'effectuer la meilleure préparation de surface possible. Au minimum, la surface du substrat doit toujours être propre et ferme.

#### PROCÉDURE RECOMMANDÉE

- Utiliser une brosse pour libérer la contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou tout autre produit nettoyant efficace ne laissant pas de résidu, par exemple le méthyléthylcétone (MEK). Utiliser la flamme d'un chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.
- Nettoyer par sablage la surface métallique pour obtenir la norme de propreté minimale suivante :  
ISO 8501-1 Sa 2 nettoyage par sablage minutieux.  
SSPC SP-6 grenailage commercial  
Norme suédoise Sa 2 SIS 05 5900.
- Procédé hydraulique à ultra-haute pression (2000 - 2500 bar) pour éliminer les revêtements précédents et mettre à nu le profil d'origine.
- Nettoyer avec des outils mécaniques (MBX Bristle Blaster, meuleuses, etc.) en vertu de la norme SSPC-SP3 pour éliminer la contamination et obtenir au minimum une surface de type SSPC-SP11 (nettoyée avec des outils mécaniques avec métal mis à nu, conforme à la norme ISO 8501-1 grade St 3).

#### POUR LES ZONES AUXQUELLES BELZONA® 5841 NE DOIT PAS ADHÉRER

Appliquer à la brosse une fine couche de **Belzona® 9411** (Release Agent) puis laisser sécher pendant 15-20 minutes avant de passer à l'étape 2.

### 2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Transférer la totalité du contenu du récipient de durcisseur dans le pot de la base. Mélanger minutieusement jusqu'à obtenir un mélange homogène sans marbrure.

#### REMARQUES :

##### 1. MÉLANGE A BASSE TEMPERATURE

Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériau est inférieure à 10 °C (50 °F), réchauffer les unités Base et Durcisseur jusqu'à ce qu'elles atteignent une température de 20-25 °C (68-77 °F).

##### 2. TEMPERATURES D'APPLICATION

**Belzona® 5841** est conçu pour être appliqué aux surfaces chaudes entre 30 °C et 80 °C (86 °F et 176 °F).

### 3. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona 5841** doit être appliqué dans les délais indiqués ci-dessous :

Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Utiliser tout le matériau en	2 heures	1 heure	30 min.

### 4. MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 5841**, utiliser :  
4 parts de base pour 1 part de durcisseur en volume  
8,5 parts de base pour 1 part de durcisseur en poids

### 3. APPLICATION DE BELZONA® 5841

#### POUR OBTENIR UN RÉSULTAT OPTIMAL

**Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :**

- En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- En présence d'humidité sur la surface métallique ou lorsque de l'humidité pourrait se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile ou de la graisse provenant des équipements adjacents, ou par de la fumée provenant d'un chauffage au kérosène ou encore du tabac.

#### a) PREMIÈRE COUCHE

Appliquer **Belzona® 5841** directement sur la surface chaude préparée avec une brosse à poils courts. La température du substrat doit être comprise entre 30 °C et 80 °C (86 °F et 176 °F) pour un durcissement acceptable.

L'épaisseur du revêtement appliqué dépend de la température du substrat (voir ci-dessous) : Utiliser une jauge d'épaisseur de film humide afin de vérifier régulièrement l'épaisseur du revêtement.

Température du substrat	Épaisseur de film humide / couche	Pouvoir couvrant théorique / couche
30 °C (86°F)	200 microns (8 mils)	2,5 m²/kg (27 pieds carrés / kg)
50 °C (122°F)	150 microns (6 mils)	3,31 m²/kg (35,6 pieds carrés / kg)
80 °C (176°F)	100 microns (4 mils)	4,98 m²/kg (53,6 pieds carrés / kg)

## b) DEUXIÈME COUCHE

Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une couche supplémentaire de **Belzona® 5841** comme en (a) ci-dessus. Le temps de recouvrement minimal dépend de la température du substrat ainsi que de l'humidité relative, comme indiqué dans le tableau ci-dessous :

Température du substrat	Temps de séchage au toucher
30 °C (86 °F)	1 heure ½
50 °C (122 °F)	1 heure
80 °C (176 °F)	20 min.

Le délai de recouvrement maximal recommandé est de 24 heures, indépendamment de la température de durcissement.

Au moins deux couches doivent être appliquées avec une épaisseur totale de film sec  $\geq 200$  microns ( $\geq 8$  mils). L'épaisseur maximale de film sec est seulement limitée par la résistance à la coulure et l'épaisseur d'application pratique.

## c) POUVOIRS COUVRANTS THÉORIQUES

Le pouvoir couvrant dépend aussi de la température du substrat. Pour un système à deux couches :

Température du substrat	Pouvoir couvrant théorique
30 °C (86 °F)	1,25 m <sup>2</sup> (13,5 pieds carrés)/kg
50 °C (122 °F)	1,66 m <sup>2</sup> (17,8 pieds carrés)/kg
80 °C (176 °F)	2,49 m <sup>2</sup> (26,8 pieds carrés)/kg

## d) POUVOIRS COUVRANTS PRATIQUES

En pratique, le pouvoir couvrant obtenu dépend de nombreux facteurs. Sur des surfaces rugueuses telles que l'acier piqué, le pouvoir couvrant obtenu est susceptible d'être réduit de 20 %.

## REMARQUE :

### NETTOYAGE

Les brosses ainsi que tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona® 9121**, du méthyléthylcétone, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

## 4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

**Belzona® 5841** continue à durcir tant que le substrat reste chaud. Les temps de durcissement dépendent de la température du substrat, comme indiqué dans le tableau ci-dessous :

Température du substrat	Sec au toucher / chargement léger	Chargement complet
30 °C (86 °F)	1 heure ½	24 heures
50 °C (122 °F)	1 heure	16 heures
80 °C (176 °F)	20 min.	8 heures

## INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2020 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.*

**BELZONA**  
Repair • Protect • Improve