

MODE D'EMPLOI

REMARQUE IMPORTANTE :

CE DOCUMENT EST FOURNI À TITRE INDICATIF UNIQUEMENT. L'UTILISATION CORRECTE DE BELZONA[®] 1982 DANS LE CADRE DU SYSTÈME SUPERWRAP[®] II CONFORME À LA NORME ISO 24817 (ANNEXE I) OU ASME PCC-2 SECTION 4.1 EST SPÉCIFIÉE DANS LA DÉCLARATION DE MÉTHODE FOURNIE AVEC LE PACK PERSONNALISÉ. ELLE EST SEULEMENT AUTORISÉE POUR LE PERSONNEL AGRÉÉ EN VERTU DE LA NORME ISO 24817 (ANNEXE I) OU ASME PCC-2 SECTION 4.1.

Belzona[®] 1982 est conçu comme résine d'imprégnation pour le tissu Belzona[®] 9381 pour la création de réparations composites.

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

- a) A) Utiliser une brosse pour se libérer la contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona[®] 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre produit nettoyant efficace ne laissant pas de résidu, par exemple le méthyléthylcétone (MEK). Le cas échéant, utiliser la flamme d'un chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.
- b) Sélectionner un abrasif pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté nécessaire avec une profondeur de profil minimale de 75 microns (3 mils). Utiliser uniquement un abrasif angulaire.
Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté ci-dessous :
ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux.
Norme américaine, fini à demi-blanc SSPC SP 10.
Norme suédoise Sa 2½ SIS 05 5900.
Ou
Nettoyer la surface avec des outils mécaniques pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté ci-dessous :
Nettoyage avec des outils mécaniques SSPC-SP11 jusqu'au métal exposé.
- c) Après dépolissage, dégraisser en inondant de **Belzona[®] 9111** (Cleaner/Degreaser) ou de tout autre nettoyant efficace, en le faisant pénétrer dans la surface préparée à l'aide d'une brosse à poils courts.

Pour obtenir des résultats optimaux, il est important de préparer la surface aussi bien que possible.
- d) Mélanger et appliquer un produit Belzona en pâte (p. ex. **Belzona[®] 1111** ou **Belzona[®] 1121**) en respectant le mode d'emploi correspondant, afin de combler les zones fortement piquées/endommagées avant l'application de la couche de composite.

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Utiliser les récipients doseurs fournis pour décanter la base (récipient de 250 ml) et le durcisseur (récipient de 100 ml) dans le bol mélangeur fourni en respectant les bonnes proportions volumiques. Pour les situations où une quantité plus grande est nécessaire, mélanger la base et le durcisseur dans un récipient approprié. Mélanger soigneusement pendant 3 minutes jusqu'à obtention d'un mélange homogène, puis passer immédiatement à l'étape 3, « Application ».

AVERTISSEMENT :
EN AUCUN CAS LES MATIÈRES NE DOIVENT ÊTRE MÉLANGÉES PUIS LAISSÉES DANS LE RÉCIPENT, CAR LE DÉGAGEMENT DE CHALEUR QUI SE PRODUIT RÉDUIRAIT CONSIDÉRABLEMENT LA DURÉE PERMISSIVE D'UTILISATION DU MÉLANGE.

REMARQUES :

1. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona 1982** doit être appliqué dans les délais indiqués ci-dessous :

Température	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Utiliser tout le matériau en	40 minutes	30 minutes	25 minutes

2. MÉLANGE DE PETITES QUANTITÉS

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona[®] 1982**, utiliser :
2,5 parts de base pour 1 part de durcisseur en volume
2,7 parts de base pour 1 part de durcisseur en poids

3. APPLICATION DE BELZONA[®] 1982

POUR OBTENIR UN RÉSULTAT OPTIMAL

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :

- (i) Lorsque la température est inférieure à 20 °C (68 °F) ou que l'humidité relative est supérieure à 90 %.
- (ii) En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- (iii) En présence d'humidité sur la surface métallique ou lorsque de l'humidité pourrait se déposer par condensation ultérieure.
- (iv) Lorsque l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile ou de la graisse provenant des équipements voisins, ou par de la fumée provenant d'un chauffage au kérosène ou encore du tabac.

- a) **APPLICATION DU PRODUIT BELZONA[®] 1982**
Appliquer initialement une couche fine de **Belzona[®] 1982** sur la zone à réparer, en le faisant pénétrer dans le substrat avec une brosse à poils courts. Appliquer le produit **Belzona[®] 1982** directement sur le tissu composite **Belzona[®] 9381** à l'aide d'un applicateur, d'une brosse, d'un rouleau ou d'une raclette en caoutchouc. Veiller à bien saturer le tissu **Belzona[®] 9381** (voir les pouvoirs couvrants ci-dessous), ce qu'indiquera la translucidité des fibres de verre présentes sur le tissu composite.

b) APPLICATION DU COMPOSITE HUMIDE

À l'intérieur de la zone de réparation marquée, recouvrir la surface avec le tissu **Belzona® 9381** humide en décrivant des spirales et en respectant un chevauchement de 50 %, la couture centrale du tissu servant de repère. Recouvrir davantage selon les besoins en respectant les durées de recouvrement. Quelles que soient les conditions, ne pas enrouler plus de quatre couches de tissu composite avant d'appliquer le film de séparation pour garantir un collage efficace.

c) APPLICATION DU FILM DE SÉPARATION

Recouvrir la zone de réparation humide avec le film de séparation **Belzona® 9382** en décrivant des spirales. Appliquer une tension de façon à comprimer le tissu composite. Maintenir la tension aux deux extrémités en appliquant du ruban adhésif.

POUVOIR COUVRANT

Les rouleaux de tissu **Belzona® 9381** sont proposés en trois largeurs différentes (84 mm, 254 mm et 1270 mm). La quantité de **Belzona® 1982** nécessaire pour humidifier complètement chacune des largeurs de tissu de **Belzona® 9381** est indiquée dans le tableau ci-dessous.

Belzona® 9381	Volume de Belzona® 1982 par mètre de Belzona® 9381	Longueur de Belzona® 9381 par litre (kg) de Belzona® 1982
84 mm	0,06 litre (0,070 kg)	16,7 m (14,3 m)
254 mm	0,18 litre (0,209 kg)	5,5 m (4,8 m)
1270 mm	0,92 litre (1,067 kg)	1,1 m (0,9 m)

TEMPS DE POSSIBILITÉ DE SUPERPOSITION

La durée maximale pendant laquelle il est possible de superposer une couche de tissu composite **Belzona® 1982** par-dessus des couches précédentes de **Belzona® 1982** est de 8 heures, indépendamment de la température ou du taux d'humidité.

Si cette durée est dépassée, la surface durcie doit alors être lavée à l'aide d'une solution chaude de détergent afin d'éliminer le film d'amines qui s'est formé à la surface. Rincer la surface à l'eau claire et laisser sécher. Abraser la surface du composite **Belzona® 1982** pour obtenir un rendu dépoli sans le moindre reflet et dégraisser avec le produit **Belzona® 9111** ou tout autre nettoyant efficace ne laissant pas de résidu, tel que le méthyléthylcétone (MEK). Il est alors possible d'appliquer des couches supplémentaires du composite **Belzona® 1982**.

REMARQUES :

1. NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec le produit **Belzona® 9111** ou tout autre solvant efficace comme le méthyléthylcétone (MEK). Les pinces ainsi que tous les autres outils utilisés pour

l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona® 9121**, du méthyléthylcétone (MEK), de l'acétone ou un diluant cellulosique.

2. COULEUR

Les résines **Belzona SuperWrap® II** sont vendues en différentes couleurs pour en faciliter l'identification. Le produit **Belzona® 1981** est bleu, le produit **Belzona® 1982** est vert et le produit **Belzona® 1983** est rouge. Il peut y avoir de légères variations de couleur d'un lot à l'autre, et au cours de sa durée de vie utile, la couleur du produit appliqué peut évoluer.

4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

La durée de solidification dépend de la température de durcissement, en suivant le principe que plus la température est basse et plus le temps de solidification sera long.

Laisser le **Belzona® 1982** durcir pendant les durées indiquées ci-dessous avant de le mettre en conditions de service.

Température	Sec au toucher en	Utilisation normale	Contact chimique
20 °C (68 °F)	3 heures	24 heures	7 jours
30 °C (86 °F)	2,5 heures	24 heures	4 jours
40 °C (104 °F)	2 heures	24 heures	2 jours

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

**BELZONA®**
Repair • Protect • Improve