

# Revêtements de protection des équipements de procédé fonctionnant à haute température



**BELZONA®**  
**1593**



Belzona 1593 est un revêtement haute température qui convient à l'équipement fonctionnant en immersion continue dans les systèmes aqueux et d'hydrocarbures, à des températures inférieures à 160 °C (320 °F). Il confère une excellente résistance à la corrosion et à de nombreux produits chimiques.

Ce matériau possède une fenêtre de recouvrement de 24 heures qui permet d'achever les applications rapidement et efficacement, avec un temps d'arrêt réduit au minimum. Son mécanisme de durcissement à température ambiante avec durcissement complet pendant l'exploitation permet un retour en service rapide.

Ce matériau sans solvant a démontré des performances supérieures aux revêtements conventionnels en résines vinylester chargées d'écaillés de verre (VEGF) en termes de résistance mécanique et d'adhésion, tout en réduisant le retrait et les émissions de COV. Ce revêtement haute performance résiste aussi aux procédés utilisant la vapeur jusqu'à 210 °C (410 °F) ainsi qu'aux dépressurisations rapides.

DONNÉES TECHNIQUES	Rapport de mélange (base:durcisseur)	11 : 1 en poids	5,6 : 1 en volume		
	Durée permissive d'utilisation	45 minutes à 20 °C (68 °F)			
	Durée de conservation	3 ans			
	Résistance à la chaleur sèche	220 °C (428 °F)			
	Adhésion (cisaillement) acier doux	20 MPa (2900 psi) après durcissement à 20 °C (68 °F)	12,3 MPa (1790 psi) après durcissement à 160 °C (320 °F)		
	Résistance à la compression	57,1 MPa (8280 psi) après durcissement à 20 °C (68 °F)	34,6 MPa (5010 psi) après durcissement à 160 °C (320 °F)		
	Pouvoir couvrant	1,1 m <sup>2</sup> (11,84 pieds <sup>2</sup> )/kg à 500 microns (20 mils)			
	Température de fléchissement à la chaleur	49 °C (120 °F) après durcissement à 20 °C (68 °F)	168 °C (334 °F) après durcissement à 100 °C (212 °F)	234 °C (453 °F) après durcissement à 160 °C (320 °F)	
	Résistance à l'abrasion	H10 - 1042 mm <sup>3</sup> humide	CS17 - 17,4 mm <sup>3</sup> sec		

TEMPS DE DURCISSEMENT	Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (105 °F)
	Délai avant l'inspection	42 heures	20 heures	8 heures	4 heures
	Délai avant usinage complet	10 jours	72 heures	30 heures	9 heures
	Délai avant post-durcissement sec (si nécessaire)	42 heures	20 heures	8 heures	4 heures
	Délai avant post-durcissement humide (si nécessaire)	4 jours	40 heures	14 heures	7 heures

\*Consulter la [page du produit](#) et la fiche technique (PSS) ainsi que le mode d'emploi (IFU) pour obtenir les toutes dernières données techniques.



**TEMPÉRATURE  
DE FLÉCHISSEMENT SOUS  
CHARGE TRÈS ÉLEVÉE**



**RÉSISTANCE  
À L'ÉROSION/CORROSION**



**ADHÉRENCE ÉLEVÉE**



**TEMPS D'ARRÊT RÉDUITS**

### Principaux avantages :

- Simple et sûr à utiliser

Belzona 1593 est facile à mélanger et à appliquer sans outils particuliers. Ce revêtement peut être appliqué sans danger dans les espaces confinés, ce qui réduit les risques pour la santé et la sécurité.

- Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques

Ce revêtement confère une résistance à la corrosion à long terme, même en conditions immergées à haute température.

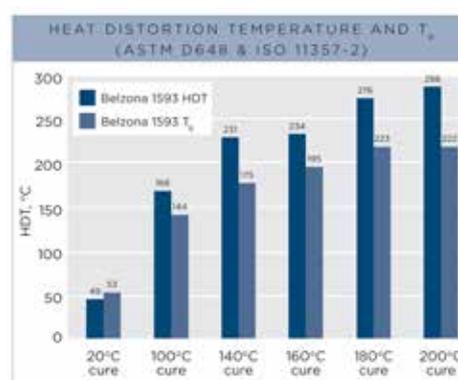
- Fonctionnement en immersion à haute température

Ce matériau est conçu pour fonctionner en immersion dans les systèmes aqueux et d'hydrocarbures jusqu'à 160 °C (320 °F).

- Temps d'arrêt minimisés

Les temps d'arrêt sont réduits grâce au mécanisme de post-durcissement activé aux températures de service de Belzona 1523.

### Résultats des tests :



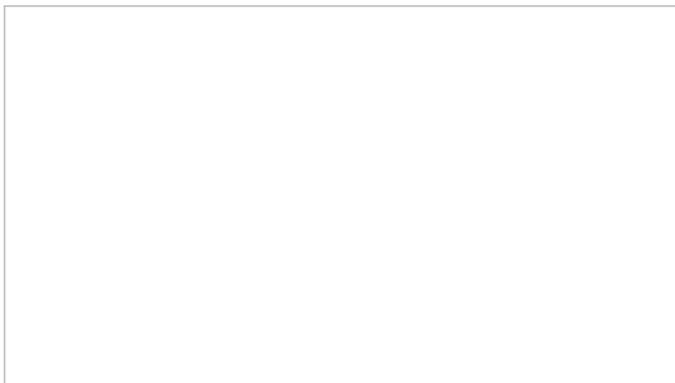
### Domaines d'application :

- Ballons de chaudière
- Condenseurs
- Échangeurs thermiques
- Ballons de torches et évaporateurs
- Séparateurs



Les couleurs claires de Belzona 1593 facilitent l'inspection visuelle des cuves.

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant local Belzona :



#### DES PRODUITS DE QUALITÉ - UNE ASSISTANCE TECHNIQUE

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

Belzona possède un réseau de distribution mondial avec plus de 140 distributeurs dans 120 pays. Une assistance locale est fournie par un consultant technique formé qui diagnostique le problème, recommande la solution et assure une supervision d'application et des conseils 24 heures sur 24.