

Revêtement de protection pulvérisable pour l'équipement de procédé fonctionnant à haute température



BELZONA®
1523



Belzona 1523 confère une résistance à long terme à la corrosion et aux produits chimiques à l'équipement fonctionnant en immersion continue à une température inférieure à 140 °C (284 °F). Ce revêtement appliqué par pulvérisation avec une fenêtre de recouvrement de 24 heures permet d'achever efficacement et rapidement de grands projets, ce qui réduit considérablement les temps d'arrêt.

Après un durcissement à température ambiante, son mécanisme de post-durcissement unique est activé à des températures de service normales. Ceci élimine le besoin de séparer les procédés de post-durcissement et permet ainsi un retour en service plus rapide.

Ce matériau sans solvant a démontré des performances supérieures aux revêtements conventionnels en résines vinylester chargées d'écaillés de verre (VEGF) en termes de résistance mécanique et d'adhésion, tout en réduisant le retrait et les émissions de COV. Ce revêtement haute performance résiste aussi aux procédés utilisant la vapeur jusqu'à 210 °C (410 °F) ainsi qu'aux dépressurisations rapides.

DONNÉES TECHNIQUES	Rapport de mélange (base:durcisseur)	8 : 1 en poids	4,5 : 1 en volume	
	Durée permissive d'utilisation	45 minutes à 20 °C (68 °F)		
	Durée de conservation	3 ans		
	Résistance à la chaleur sèche	220 °C (428 °F)		
	Adhésion (cisaillement) acier doux	20,1 MPa (2910 psi) après durcissement à 20 °C (68 °F)	14,1 MPa (2050 psi) après durcissement à 100 °C (212 °F)	
	Résistance à la compression (maximale)	46,9 MPa (6800 psi) après durcissement à 20 °C (68 °F)		
	Pouvoir couvrant	2 m ² (21,5 pieds ²) / litre à 500 microns (20 mils)		
	Température de fléchissement à la chaleur	46 °C (115 °F) après durcissement à 20 °C (68 °F)	155 °C (311 °F) après durcissement à 100 °C (212 °F)	196 °C (385 °F) après durcissement à 140 °C (284 °F)
	Résistance à l'abrasion	H10 - 835 mm ³ humide	CS17 - 14,7 mm ³ sec	

TEMPS DE DURCISSEMENT	Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (105 °F)
	Délai avant inspection	45 heures	11 heures	7 heures	4 heures
	Délai avant usinage complet	7 jours	25 heures	14 heures	9 heures
	Délai avant post-durcissement sec (si nécessaire)	45 heures	11 heures	7 heures	4 heures
	Délai avant post-durcissement humide (si nécessaire)	85 heures	18 heures	10 heures	6 heures

*Consulter la [page du produit](#) et la fiche technique (PSS) ainsi que le mode d'emploi (IFU) pour obtenir les données techniques à jour.



APPLIQUÉ PAR
PULVÉRISATION



TEMPÉRATURE DE
FLÉCHISSEMENT SOUS
CHARGE TRÈS ÉLEVÉE



RÉSISTANCE
À L'ÉROSION/CORROSION



ADHÉRENCE
ÉLEVÉE



TEMPS D'ARRÊT
RÉDUITS

Principaux avantages :

- Application par pulvérisation

Le Belzona 1523 est facile à mélanger et à appliquer avec un équipement de pulvérisation airless à tresse chauffante, ce qui permet de protéger rapidement et efficacement de grandes surfaces.

- Excellente résistance à la corrosion et aux produits chimiques

Ce revêtement confère une résistance à la corrosion à long terme, même en conditions immergées à haute température.

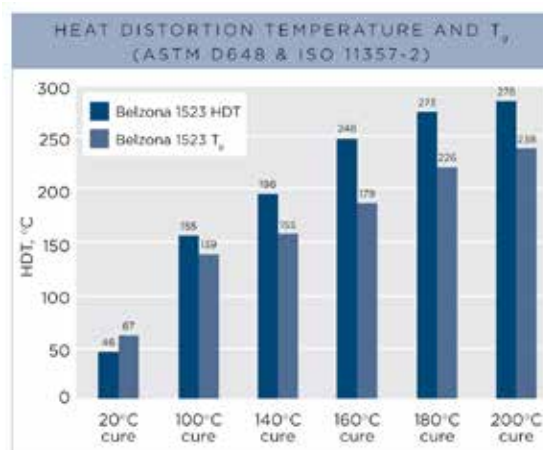
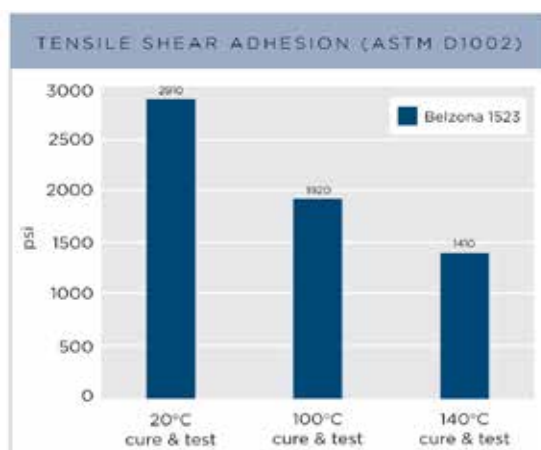
- Température de fléchissement sous charge (HDT) très élevée

Belzona 1523 est conçu pour fonctionner en conditions d'immersion continue jusqu'à 140 °C (284 °F) et confère une protection à long terme à l'équipement soumis à de hautes températures.

- Temps d'arrêt minimisés

Le mécanisme de post-durcissement activé aux températures de service de Belzona 1523 permet de réduire les temps d'arrêt.

Résultats des tests :



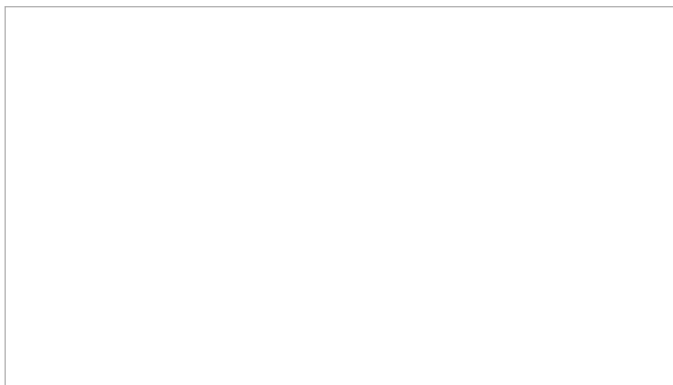
Domaines d'application :

- Ballons de chaudière
- Condenseurs
- Échangeurs thermiques
- Ballons de torches et évaporateurs
- Séparateurs



Les couleurs claires de Belzona 1523 facilitent l'inspection visuelle des cuves.

Pour plus d'informations, veuillez contacter votre représentant local Belzona :



DES PRODUITS DE QUALITÉ - UNE ASSISTANCE TECHNIQUE

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

Belzona possède un réseau de distribution mondial avec plus de 140 distributeurs dans 120 pays. Une assistance locale est fournie par un consultant technique formé qui diagnostique le problème, recommande la solution et assure une supervision d'application et des conseils 24 heures sur 24.