

# Revêtement appliqué manuellement pour l'immersion à haute température

  
**BELZONA®**  
**1391T**



Belzona 1391T est un revêtement bi-composants à base d'époxy et chargé en céramique qui confère une résistance à l'érosion et à la corrosion à l'équipement fonctionnant en immersion jusqu'à 130 °C (266 °F). Il offre une excellente résistance à un grand nombre de solutions aqueuses, d'hydrocarbures et de produits chimiques de procédé.

Belzona 1391T est appliqué avec des outils manuels simples aux zones nécessitant une résistance maximale à l'érosion. Il possède une longue fenêtre de recouvrement et peut subir un durcissement forcé rapide, ce qui permet de réaliser efficacement des applications avec un temps d'arrêt minimal, de réduire les durées d'application et de simplifier les procédures de maintenance.

DONNÉES TECHNIQUES	Rapport de mélange (base:durcisseur)	4 : 1 en volume	8,5 : 1 en poids
	Durée permissive d'utilisation	45 minutes à 20 °C (68 °F)	
	Durée de conservation	3 ans	
	Résistance à la chaleur sèche	250 °C (482 °F)	
	Adhésion (cisaillement) acier doux	22,06 MPa (3200 psi) après durcissement à 20 °C (68 °F)	19,30 MPa (2800 psi) après durcissement à 100 °C (212 °F)
	Résistance à la compression	75,84 MPa (11 000 psi) après durcissement à 20 °C (68 °F)	
	Capacité volumique	535 cm <sup>3</sup> (32,6 pouces <sup>3</sup> ) / 1 kg	
	Température de fléchissement à la chaleur	53 °C (127 °F) après durcissement à 20 °C (68 °F)	
	Résistance à l'abrasion	H10 - 320 mm <sup>3</sup> 20 °C (68 °F), humide	

TEMPS DE DURCISSEMENT	Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
	Délai avant l'inspection	72 heures	24 heures	12 heures	5 heures
	Délai avant usinage complet	Post-durcissement requis	28 jours	10 jours	24 heures
	Délai avant post-durcissement sec (si nécessaire)	72 heures	24 heures	12 heures	5 heures
	Délai avant post-durcissement humide (si nécessaire)	28 jours	7 jours	48 heures	12 heures

\*Consulter la fiche technique (PSS) et le mode d'emploi (IFU) pour obtenir les données techniques à jour.



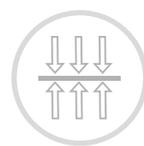
RÉSISTANCE AUX HAUTES TEMPÉRATURES



RÉSISTANCE À L'ÉROSION



SANS SOLVANT



HAUTE RÉSISTANCE À LA COMPRESSION



APPLIQUÉ À LA MAIN

### Principaux avantages :

- **Excellente résistance à la corrosion et à l'érosion**

Ce revêtement offre une excellente protection contre l'érosion et la corrosion à des températures élevées et résiste à un grand nombre de solutions aqueuses, d'hydrocarbures et de produits chimiques de procédé.

- **Longue fenêtre de recouvrement**

Il possède une longue fenêtre de recouvrement et peut subir un durcissement forcé rapide, ce qui permet de réaliser efficacement des applications avec un temps d'arrêt minimal.

- **Application simple**

Ce système sans solvant est appliqué avec des outils manuels simples aux zones nécessitant une résistance maximale à l'érosion.



Protection des échangeurs thermiques



Revêtements de pompes

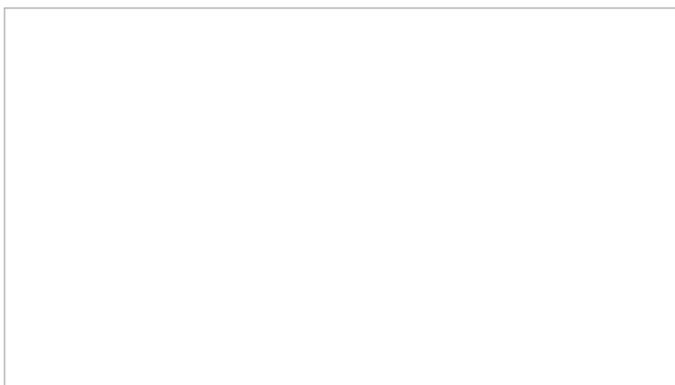
### Domaines d'application :

- Séparateurs pour la production de pétrole
- Filtres d'eau de mer
- Pièges à condensat
- Évaporateurs
- Systèmes MEA/MDEA
- Épurateurs
- Échangeurs thermiques
- Bacs de retour de condensats
- Ballons de torches
- Tours d'absorption



Belzona 1391T appliqué manuellement

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local Belzona :



#### DES PRODUITS DE QUALITÉ - UNE ASSISTANCE TECHNIQUE

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

Belzona possède un réseau de distribution mondial avec plus de 140 distributeurs dans 120 pays. Une assistance locale est assurée par un consultant technique formé qui diagnostique le problème, recommande une solution et fournit supervision et conseils concernant l'application, sur le site et 24 heures sur 24.