

Belzona 1251

FN10021 (HA-METAL)



MODE D'EMPLOI

Belzona 1251 est conçu pour une application sur les surfaces chaudes entre 70 et 150°C (158-302°F). Toute la préparation de la surface et les procédures d'application devront être réalisées après une analyse de risque.

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLECULAIRE EFFICACE

Belzona 1251 est un tolérant de la contamination de la surface, cependant, il est conseillé de réaliser la meilleure préparation de surface possible. Au minimum, le substrat doit toujours être propre et ferme.

PROCEDURE CONSEILLEE

- Eliminer toute contamination et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu tel que par exemple du MEK. Utiliser la flamme d'un chalumeau pour faire exsuder l'huile des surfaces profondément imprégnées.
- Sabler la surface métallique afin d'obtenir le standard minimum de propreté:
ISO 8501-1 Sa 2 - Sablage profond
SSPC SP-6 – Sablage commercial
Standard Suédois Sa 2 SIS 05 5900.
- Hydro-sablage UHP (2000 - 2500 bar) afin d'éliminer le revêtement précédent et d'exposer le profil d'origine.
- Outil électrique/pneumatique de nettoyage (MBX Bristle Blaster, ponceuse, etc.) afin d'obtenir une surface métallique (SSPC-SP11) propre.

2. APPLICATION DU BELZONA 1251

- Belzona 1251** est un produit mono composant qui n'exige aucun mélange ou mesure. Le durcissement du produit ne commence pas tant qu'il n'est pas chauffé, et donc sa durée de vie est effectivement illimitée s'il est stocké suivant les consignes de la Section 4.
- Belzona 1251** est conçu pour des applications sur les surfaces chaudes 70 à 150°C (158-302°F) et donc le durcissement se produit en service.
- Appliquer le **Belzona 1251** directement sur la surface préparée, avec l'applicateur en plastique ou la spatule.
- Presser fortement pour remplir toutes les fissures, pour chasser l'air emprisonné et pour assurer un contact maximal avec la surface.
- Le **Belzona 1251** risque de couler pendant le chauffage, l'épaisseur maximale conseillée pour les applications

verticales est de 3 mm (1/8 in.) et pour les applications horizontales de 6 mm (1/4 in.).

- Eviter l'application de **Belzona 1251** sur les surfaces où il n'est pas requis.
- Après l'application, passer à l'étape 3 pour s'assurer que **Belzona 1251** a entièrement durci.

REMARQUES

1. CAPACITE VOLUMIQUE DU BELZONA 1251 MELANGÉ
401 cm³/Kg. (24,5 cu.in.)

2. NETTOYAGE

Les outils d'application devront être nettoyés tout de suite après l'application avec du **Belzona 9111** ou un autre solvant efficace tel que le MEK.

3. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Laisser le **Belzona 1251** se durcir en utilisant les délais donnés ci-dessous:

Température de durcissement	Charge légère	Charge mécanique ou thermique complète	Résistance optimale à la température
70°C (158°F)	1 h ¼	5 heures	7 jours
85°C (185°F)	25 minutes	2 heures	5 jours
100°C (212°F)	15 minutes	1 heure	3 jours
115°C (239°F)	15 minutes	1 heure	1 jour

IMPORTANT: Il faudra prendre en compte un délai supplémentaire pour chauffer entièrement la pièce et la réparation. Ce délai dépend des dimensions de la pièce et de l'épaisseur de la réparation Belzona.

Pour une réparation en d'épaisseur de 6 mm (1/4 in.), il est conseillé de chauffer entièrement la réparation pendant un temps supplémentaire de 15 à 30 mn.

REMARQUE: Si le **Belzona 1251** n'est pas complètement durci après le chauffage ou s'il garde toujours un aspect brillant, il faut le laisser durcir plus longtemps. En cas de doute, chauffer le plus longtemps.

Si la température du substrat est inférieure à 70°C (158°F), un durcissement supplémentaire doit être réalisé. L'utilisation d'un four à température contrôlée est recommandée, mais les réchauffeurs d'air chaud, tels que les décapeurs thermiques peuvent être utilisés pour les petites réparations, si les indications suivantes sont respectées.

- a) Des thermomètres de surface (les thermomètres mercure/alcool ne conviennent pas) doivent être utilisés pour contrôler la température du substrat. Il ne suffit pas de mesurer la température de l'air.
- b) Pour éviter le surchauffement ponctuel, déplacer le réchauffeur continuellement au-dessus de la surface et, de préférence, chauffer indirectement le Belzona.
- c) Maintenir la température entre 70 et 150°C (158-302°F).
- d) Ne pas dépasser 180°C (356°F).

4. STOCKAGE

Compte tenu du mécanisme du durcissement thermique, il faut éviter de stocker le produit avant une utilisation aux températures qui dépassent la température ambiante et, si possible, garder le produit réfrigéré. La durée de vie de stockage à 20°C (68°F) sera de 24 mois environ.

5. RECOUVREMENT

Des couches supplémentaires de **Belzona 1251** peuvent être appliquées dans les 3 jours suivant la première application sans une préparation spéciale de la surface autre que le retrait de toute contamination.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont
fabriqués selon la
certification du Système
de Management de
Qualité ISO 9001

