

Belzona 5831LT

FN10202



MODE D'EMPLOI

1. PRÉPARATION DE LA SURFACE

Belzona® 5831LT tolère les contaminations de surface et peut être appliqué directement aux surfaces mouillées et huileuses. Il est toutefois recommandé de préparer la surface le mieux possible. Au minimum, le substrat doit toujours être dur et exempt de matières corrodées non fixées, de calamine, de poussière, et de tout autre débris non fixé.

PROCÉDURE RECOMMANDÉE SURFACES MÉTALLIQUES

- i) Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté minimale ci-dessous :
ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux
SSPC SP-6 nettoyage par sablage commercial
Norme suédoise Sa 2 SIS 05 5900.
- ou
- ii) Hydronettoyage UHP (2000 - 2500 bar) pour éliminer les revêtements précédents et mettre à nu le profil d'origine.
- ou
- iii) Nettoyage avec des outils mécaniques pour obtenir une surface conforme à la norme SSPC-SP11 (métal mis à nu).
- iv) Les systèmes de protection cathodiques doivent être isolés ou déconnectés. Il est également nécessaire de laisser la surface se dépolariser.
- v) Il est important d'éliminer des contaminants tels que le sel des surfaces non-immersées.
- vi) Le sablage comme en i) ci-dessus est recommandé pour les applications en immersion continue ou régulière.

Plus la préparation de surface est de bonne qualité, plus la durée de vie en service sera longue.

SURFACES EN BÉTON

- i) Éliminer toute trace de peinture, de goudron et autres revêtements.
- ii) Toutes les surfaces destinées à recevoir le produit **Belzona® 5831LT** doivent être propres, dures et aussi sèches que possible. Nettoyer le béton usagé avec un détergent pour éliminer l'huile, la graisse et la poussière. Utiliser ensuite de l'eau propre pour éliminer le détergent.
- iii) Laisser durcir le nouveau béton pendant au moins 28 jours ou jusqu'à ce que la teneur en humidité soit inférieure à 6 % (valeur mesurée avec un Protimètre).
- iv) Sabler ou scarifier mécaniquement la surface pour en éliminer tous les matériaux friables ainsi que la laitance de surface.

Les surfaces poreuses telles que le béton doivent être aussi sèches que possible, sans flaques d'eau visibles. De telles surfaces ne conviennent pas aux applications de revêtement sous l'eau.

2. MELANGE DES COMPOSANTS REACTIFS

Transférer la totalité du contenu du récipient de durcisseur dans celui de la base. Mélanger minutieusement jusqu'à obtenir un mélange homogène sans marbrure.

MÉLANGE DE PETITES QUANTITÉS

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 5831LT**, utiliser :
1 part de base pour 1 part de durcisseur en volume
1,75 parts de base pour 1 part de durcisseur en poids

DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona® 5831LT** doit être appliqué dans les délais indiqués ci-dessous.

Température	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Utiliser tout le matériau en	100 minutes	70 minutes	45 minutes	25 minutes

3. APPLICATION DE BELZONA® 5831LT

Pouvoir couvrant

Nombre de couches recommandé	2
Épaisseur cible de la 1 ^{ère} couche	300 microns (12 mils)
Épaisseur cible de la 2 ^{ème} couche	300 microns (12 mils)
Épaisseur totale minimale du film sec	400 microns (16 mils)
Épaisseur totale maximale du film sec	Limitée uniquement par la résistance à la coulure
Pouvoir couvrant théorique de la 1 ^{ère} couche	3,3 m ² /litre (35,5 pied ² /litre)
Pouvoir couvrant théorique de la 2 ^{ème} couche	3,3 m ² /litre (35,5 pied ² /litre)
Pouvoir couvrant théorique pour créer le système d'épaisseur minimale recommandée	2,5 m ² /litre (27 pied ² /litre)

POUVOIRS COUVRANTS EN PRATIQUE

Les facteurs de perte appropriés doivent être appliqués aux pouvoirs couvrants ci-dessus. En pratique, le pouvoir couvrant obtenu dépend de nombreux facteurs. Le pouvoir couvrant est réduit sur les surfaces rugueuses telles que l'acier piqué ou le béton. Une application sous l'eau réduira davantage le pouvoir couvrant.

a) PREMIERE COUCHE

Appliquer **Belzona® 5831LT** directement sur la surface préparée avec un pinceau à poils durs ou un outil d'application adapté, en appuyant bien sur le produit pour le faire pénétrer dans la surface et assurer l'imprégnation complète.

b) DEUXIEME COUCHE

Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une couche supplémentaire de **Belzona® 5831LT** comme en (a) ci-dessus. Le délai sera de 6 - 8 heures à 20 °C (68 °F) ou 16 heures à 5 °C (41 °F). La première

couche ne doit pas être laissée plus de 48 heures sans être recouverte, quelle que soit la température. Si ce délai est dépassé, la surface devra être sablée ou abrasée avant de commencer l'application.

INSPECTION

- a) Immédiatement après l'application de chaque unité, contrôler visuellement l'absence de trous d'épingle et de manques. Si de tels défauts sont détectés, ils doivent être éliminés immédiatement par brossage.
- b) Une fois l'application terminée et le revêtement stable d'un point de vue dimensionnel, effectuer une inspection visuelle approfondie pour confirmer l'absence de trous d'épingle et de manques, et identifier les éventuels dommages mécaniques.
- c) Une inspection au peigne électrique conforme à la norme NACE SP0188 peut être effectuée pour confirmer la continuité du revêtement. Une tension de 2,5 kV est recommandée pour confirmer l'obtention d'une épaisseur minimale de revêtement de 16 mil (400 microns).

REMARQUES :

1. NETTOYAGE

Tous les outils de mélange doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec du **Belzona® 9111** ou tout autre solvant efficace tel que le MEK. Les pinces et les autres outils ayant servi à l'application doivent être nettoyés avec un solvant efficace tel que le **Belzona® 9121**, le MEK, l'acétone ou les diluants celluloseux.

2. COULEUR

Belzona® 5831LT est disponible en deux couleurs pour faciliter l'application et éviter les manques. Ces couleurs sont uniquement destinées à l'identification et une certaine variabilité existe entre les lots. En service, la couleur du produit appliqué est susceptible de changer.

4. ACHEVEMENT DE LA REACTION MOLECULAIRE

Belzona® 5831LT tend à durcir dans des conditions froides et humides à partir de 5 °C (41 °F). La durée de solidification augmente toutefois à mesure que la température diminue. **Belzona® 5831LT** nécessite les durées ci-dessous pour atteindre les états indiqués :

Température	Circulation piétonne légère	Durcissement mécanique maximal
5 °C (41 °F)	60 heures	20 jours
10 °C (50 °F)	40 heures	13 jours
20 °C (68 °F)	20 heures	5 jours
30 °C (86 °F)	8 heures	2 jours

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité concernées.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve