

Belzona 5811DW2

FN10124 (DW IMMERSION GRADE)



MODE D'EMPLOI

1. POUR UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

i) SURFACES MÉTALLIQUES - APPLIQUER UNIQUEMENT AUX SURFACES NETTOYÉES PAR SABLAGE.

- Utiliser une brosse pour éliminer la contamination, puis dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (nettoyant/dégraissant) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse pas de résidus, par exemple du butanone.
- Sélectionner un abrasif pour obtenir un résultat conforme au niveau de propreté nécessaire avec une profondeur de profil minimale de 75 microns (3 mils). Utiliser uniquement un abrasif angulaire.
- Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté ci-dessous :
ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux.
Norme américaine fini à demi-blanc SSPC SP 10.
Norme suédoise Sa 2½ SIS 05 5900.
- Après sablage, les surfaces métalliques doivent être revêtues avant toute oxydation de la surface.

SURFACES CONTAMINÉES PAR DU SEL

Les surfaces métalliques qui ont été immergés dans des solutions salées telles que de l'eau de mer doivent être sablées à la norme requise puis laissées reposer 24 heures (pour permettre au sel de suinter jusqu'à la surface), et enfin lavées avant un dernier sablage à la brosse afin d'éliminer les sels. Cette procédure devra être répétée pour assurer l'élimination totale des sels. Juste avant l'application, la contamination en sels solubles du substrat préparé doit être inférieure à 30 mg/m².

ii) SURFACES EN BÉTON

Retirer toutes les traces de goudron, peinture et tout autre revêtement ou matériau se détachant de la surface avant l'application du produit **Belzona® 5811DW2**.

Les surfaces horizontales en béton et le béton neuf présentent un phénomène de laitance de surface qui doit être éliminé par scarification mécanique. Le béton neuf doit durcir pendant au moins 28 jours.

Les sols doivent être dotés d'un pare-vapeur efficace.

Tester la présence d'humidité d'après

- la norme ASTM D4263 (méthode de la feuille de plastique) ou
- mesurer la teneur en humidité avec un humidimètre électronique avec un seuil de 6 % d'humidité (15 % WME)

Si le test d'humidité est positif, tester de nouveau en

- mesurant la vitesse d'émission de vapeur humide avec le test au chlorure de calcium de la norme ASTM F 1869, dont le résultat doit être < 3 livres/1000 pieds²/24 heures (15 g/m²/24 h), ou
- en mesurant l'humidité relative du béton d'après la norme ASTM F2170. Le résultat doit être <75 %

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Transférer le contenu entier du durcisseur dans le récipient de la base. Mélanger minutieusement jusqu'à obtenir un mélange homogène sans marbrure.

REMARQUES :

1. MÉLANGE A BASSE TEMPÉRATURE

Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériau est inférieure à 10 °C (50 °F), réchauffer les unités Base et Durcisseur jusqu'à ce qu'elles atteignent une température de 20-25 °C (68-77 °F).

2. APPLICATION A BASSE TEMPERATURE

Belzona® 5811DW2 peut être appliqué à partir de 5 °C (41 °F) mais le produit est plus facile à appliquer sur de grandes surfaces lorsque la température ambiante et la température de la surface à revêtir sont supérieures à 10 °C (50 °F).

3. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona® 5811DW2** doit être appliqué dans les délais indiqués ci-dessous.

Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Utiliser tout le matériau en	1 heure	30 minutes	20 minutes

4. MÉLANGE DE PETITES QUANTITÉS

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona® 5811DW2**, utiliser :
2,5 parts de base pour 1 part de durcisseur en volume
4 parts de base pour 1 part de durcisseur en poids

3. APPLICATION DE BELZONA® 5811DW2

POUR OBTENIR UN RÉSULTAT OPTIMAL

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :

- Quand la température est inférieure à 5 °C (41 °F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90 %.
- En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- Quand de l'humidité est présente sur la surface métallique, ou est susceptible de se déposer ultérieurement par condensation.
- Quand l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile/graisse des équipements voisins, ou par de la fumée provenant de chauffages au kérosène ou du tabac.

POUVOIRS COUVRANTS

Nombre de couches recommandées	2
Épaisseur cible 1 ^{ère} couche	250 microns (10 mils)
Épaisseur cible 2 ^{ème} couche	250 microns (10 mils)
Épaisseur totale minimale du film sec	400 microns (16 mils)
Épaisseur totale maximale du film sec	Limité uniquement par résistance à la coulure
Pouvoir couvrant théorique de la 1 ^{ère} couche	4,0 m ² /litre (43 pieds carrés/litre)
Pouvoir couvrant théorique de la 2 ^{ème} couche	4,0 m ² /litre (43 pieds carrés/litre)
Pouvoir couvrant théorique pour atteindre le système d'épaisseur minimale recommandée	2,5 m ² /litre (27 pieds carrés/litre)

POUVOIRS COUVRANTS EN PRATIQUE

Les facteurs de perte appropriés doivent être appliqués aux pouvoirs couvrants ci-dessus. En pratique, le pouvoir couvrant obtenu dépend de nombreux paramètres. Le pouvoir couvrant est réduit sur les surfaces rugueuses telles que l'acier piqué. Une application à basse température réduit d'autant plus le pouvoir couvrant.

a) PREMIERE COUCHE

Appliquer le **Belzona® 5811DW2** directement sur la surface préparée avec un pinceau à poils raides ou avec l'applicateur en plastique fourni selon le pouvoir couvrant recommandé.

b) DEUXIEME COUCHE

Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une couche supplémentaire de **Belzona® 5811DW2** comme en (a) ci-dessus. Le délai sera de 6 à 8 heures à 20 °C (68 °F). Quelle que soit la température, la première couche ne doit pas être laissée plus de 24 heures sans être revêtue. Si ce délai est dépassé, la surface devra être sablée ou abrasée avant de commencer l'application.

APPLICATION PAR PULVERISATION

Belzona® 5811DW2 peut être appliqué avec un pulvérisateur airless à chaud sur les surfaces qui le permettent. Parmi les équipements adaptés, on peut citer une unité de pulvérisation airless de rapport de 63:1, avec un réchauffeur en ligne ou des tresses chauffantes capables d'élever la température du produit jusqu'à 50 °C (122 °F). **NE PAS** ajouter de solvant. Contacter directement Belzona pour obtenir des informations plus précises.

REMARQUES :

1. NETTOYAGE

Tous les outils de mélange doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec du **Belzona 9111** (cleaner/degreaser) ou tout autre solvant efficace, par exemple du butanone. Les pinces ainsi que tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona® 9121**, du butanone, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

2. COULEUR

Le produit Belzona 5811DW2 est disponible en plusieurs couleurs pour faciliter l'application et éviter les passes manquées. Ces couleurs sont seulement destinées à l'identification et peuvent varier d'un lot à l'autre. La couleur du produit appliqué est susceptible de changer en service. La couche de finition recommandée est grise, mais si une couleur crème est souhaitée, deux couches doivent être appliquées. Une seule couche ne couvrira pas totalement le gris.

3. INSPECTION

a) Immédiatement après l'application de chaque unité, effectuer une inspection visuelle pour vérifier l'absence de trous d'aiguille et de manques. Si de tels défauts sont détectés, ils doivent être éliminés immédiatement par brosse.

- b) Une fois l'application terminée et le revêtement stable d'un point de vue dimensionnel, effectuer une inspection visuelle approfondie pour confirmer l'absence de trous d'aiguille et de manques, et identifier les éventuels dommages mécaniques.
- c) Une inspection au peigne électrique conforme à la norme NACE SP0188 peut être effectuée pour confirmer la continuité du revêtement. Une tension de 2,5 kV est recommandée pour confirmer l'obtention d'une épaisseur minimum de revêtement de 16 mil (400 microns).

4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Belzona® 5811DW2 durcit dans des conditions froides et humides à partir de 5 °C (41 °F). La durée de solidification augmente toutefois à mesure que la température diminue.

Laisser **Belzona® 5811DW2** durcir pendant les durées indiquées ci-dessous dans les conditions indiquées.

Température	Charge légère	Charge mécanique/thermique complète ou immersion dans l'eau
10 °C (50 °F)	48 heures	14 jours
20 °C (68 °F)	24 heures	7 jours
30 °C (86 °F)	12 heures	4 jours

REMARQUE : Le revêtement durci de **Belzona® 5811DW2** doit être lavé avec de l'eau propre, et cette eau devra être évacuée avant une mise en service dans de l'eau potable.

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve