

Belzona 2121

FN10180 (D & A HI-COAT ELASTOMER)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

a) PRÉPARATION DE SURFACE

(ii) Surfaces Métalliques

Éliminer toute contamination de surface et dégraisser avec **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse aucun résidu, par exemple le méthyléthylcétone (MEK).

Sabler la surface pour obtenir un profil minimal de 75 microns (3 mil). Lorsque le sablage n'est pas réalisable, un meulage mécanique soigneux peut être envisagé, hormis pour les applications où des tensions importantes sont exercées ou pour les applications en immersion (avec ou sans écoulement de fluide).

ii) Surfaces souples (par ex. les caoutchoucs)

REMARQUE : Belzona® 9111 peut provoquer l'apparition d'huile et de cire sur la surface de certains caoutchoucs, en particulier lorsqu'ils sont neufs, ce qui diminue l'adhésion du **Belzona® 2121**. Il convient donc de réaliser un essai préalable sur une petite surface. Si un film gras apparaît en la rendant rugueuse avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111**, la surface ne doit pas être dégraissée mais seulement abrasée.

Réaliser de petites incisions avec un couteau aiguisé, puis rendre la surface rugueuse avec une brosse métallique rotative ou tout outil approprié.

Éliminer les contaminations et dégraisser de nouveau avec du **Belzona® 9111**.

b) CONDITIONNEMENT

Immédiatement après, appliquer une mince couche uniforme de **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditionneur) ou de **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditionneur) sur la surface. Une brosse doit être utilisée comme grattoir pour assurer un pouvoir couvrant effectif de 1,25 m² (13 pieds carrés) par unité, sur de l'acier ainsi que la plupart des substrats métalliques. Sur des surfaces en caoutchouc bien rugueuses, ce pouvoir couvrant peut être réduit jusqu'à 50 %.

Le Conditionneur Belzona doit être sec au toucher avant l'application du Belzona 2121. Ce temps de séchage complet dépend du conditionneur Belzona choisi, de la température, de l'humidité relative et du substrat. À une humidité relative de 50 %, l'état sec au toucher sera atteint dans les délais indiqués sur une surface en acier. Ces délais peuvent cependant être supérieurs lorsqu'il s'agit d'applications sur des caoutchoucs.

	Belzona 2911	Belzona 2921
10 °C (50 °F)	90 minutes	120 minutes
20 °C (68 °F)	45 minutes	75 minutes
30 °C (86 °F)	25 minutes	40 minutes
40 °C (104 °F)	20 minutes	25 minutes

Les temps de séchage diminuent à mesure que l'humidité augmente et inversement.

Belzona® 2121 ne doit en aucun cas être appliqué au-delà d'un délai de recouvrement maximal de 24 heures.

REMARQUE : Belzona® 2911 a une durée de conservation de 18 mois et **Belzona® 2921**, une durée de conservation de 24 mois à compter de la date de fabrication, à condition d'être stockés à une température comprise entre 5 et 25 °C (41 à 77 °F) et d'être utilisés avant leur date de péremption.

Lorsque **Belzona® 2121** est utilisé pour recouvrir une surface traitée avec un produit **Belzona® de la série 1000** (hormis **Belzona® 1221 Super E-Metal**), ce produit **Belzona® de la série 1000** doit d'abord durcir complètement et sa surface préparée comme indiqué dans la section 1 (a) (i), puis le produit **Belzona® 2911** ou **Belzona® 2921** doit être appliqué comme indiqué dans la section 1 (b).

L'application de **Belzona® 2121** par-dessus le **Belzona® 1221** peut être effectuée jusqu'à 4 heures après l'application de **Belzona® 1221**, sans nécessiter de traitement de surface autre que d'éliminer la contamination. Si le **Belzona® 1221** est recouvert après ce délai, la surface doit être abrasée puis subir un conditionnement comme dans la section 1 (b).

POUR LES ZONES AUXQUELLES BELZONA® 2121 NE DOIT PAS ADHÉRER

Appliquer à la brosse du **Belzona® 9411** (Release Agent) puis laisser sécher pendant 15 à 20 minutes avant de passer à l'étape 2.

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Les deux composants Base et Durcisseur doivent rester fermés avant l'application.

- Mélanger soigneusement le durcisseur.
- Transférer la totalité du contenu des pots de la base et du durcisseur dans le bol de mélange.
- Mélanger immédiatement la base et le durcisseur pendant au moins 3 minutes et utiliser tout le matériau dans les délais indiqués dans le tableau ci-dessous :

Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Utiliser tout le matériau en	21 min.	12 min.	10 min.	8 min.

CAPACITÉ VOLUMIQUE DU BELZONA® 2121 MÉLANGÉ
437 cm³ (26,7 pouces cubes) par unité de 500 g.

3. APPLICATION DE BELZONA® 2121

POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :

- Lorsque la température est inférieure à 5 °C (41 °F) ou que l'humidité relative est supérieure à 90 %.
- En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- En présence d'humidité sur la surface ou lorsque de l'humidité pourrait se déposer par condensation ultérieure.
- Lorsque l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile ou de la graisse provenant des équipements adjacents, ou par de la fumée provenant d'un chauffage au kérosène ou encore du tabac.

Nombre de couches recommandé	2
Épaisseur cible de la 1 ^{ère} couche	500 microns (20 mils)
Épaisseur cible de la 2 ^{ème} couche	500 microns (20 mils)
Épaisseur totale minimale du film sec	800 microns (36 mils)
Épaisseur totale maximale du film sec	Limitée uniquement par la résistance à la coulure
Pouvoir couvrant théorique de la 1 ^{ère} couche	0,87 m ² (9,4 pieds ²) / unité de 500 g
Pouvoir couvrant théorique de la 2 ^{ème} couche	0,87 m ² (9,4 pieds ²) / unité de 500 g
Pouvoir couvrant théorique pour créer le système d'épaisseur minimale recommandée	0,55 m ² (6,1 pieds ²) / unité de 500 g

POUVOIRS COUVRANTS EN PRATIQUE

Les facteurs de perte appropriés doivent être appliqués aux pouvoirs couvrants ci-dessus. En pratique, le pouvoir couvrant obtenu dépend de nombreux paramètres. Le pouvoir couvrant est réduit sur les surfaces rugueuses telles que l'acier piqué. Une application à basse température réduit d'autant plus le pouvoir couvrant.

- Appliquer **Belzona® 2121** sur la surface préparée au moyen d'une brosse dure ou de l'applicateur en plastique fourni.
- Appliquer une deuxième couche de **Belzona® 2121** comme indiqué ci-dessus en suivant les instructions de recouvrement fournies dans la section 6.

REMARQUES :

1. DIFFÉRENTIATION ENTRE LES COUCHES

Belzona® 2121 est disponible en rouge et noir pour faciliter les applications et éviter les manques. La couleur du produit est susceptible de changer en service.

2. NETTOYAGE

Les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après utilisation avec le produit **Belzona® 9111** ou tout autre solvant efficace tel que le méthyléthylcétone (MEK). Les brosses, les pistolets injecteurs, l'équipement de

pulvérisation et les autres outils ayant servi à l'application doivent être nettoyés avec un solvant efficace tel que le **Belzona® 9121**, du méthyléthylcétone (MEK), de l'acétone ou un diluant cellulosique.

4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Laisser le **Belzona 2121** durcir pendant les durées ci-dessous dans les conditions indiquées :

	Mouvement (Sans charge)	Charge légère	Charge mécanique complète	Immersion dans des produits chimiques
10 °C (50 °F)	4 heures	16 heures	48 heures	96 heures
20 °C (68 °F)	2 heures	8 heures	24 heures	60 heures
30 °C (86 °F)	1 heure ½	6 heures	20 heures	48 heures
40 °C (104 °F)	1 heure	4 heures	16 heures	36 heures

5. STOCKAGE

Stocker dans un environnement sec à une température comprise entre 5 °C et 30 °C (41-86 °F).

Un stockage inadéquat de la base de la série **Belzona® 2100** à une température inférieure à 5 °C (41 °F) peut provoquer un durcissement partiel. Dans un tel cas, le matériau peut être remis à son état initial en refermant le récipient et en le chauffant à une température entre 40 et 50 °C (104-122 °F) pendant 3 heures, dans une zone bien ventilée et sèche.

6. RECOUVREMENT

Des couches supplémentaires de **Belzona® 2121** peuvent être appliquées dans les trois jours suivant l'application précédente sans nécessiter de préparation de surface, hormis l'élimination de toute contamination.

Le **Belzona® 2121** vieilli et patiné doit être préparé et conditionné comme indiqué pour les surfaces flexibles dans la section 1 ci-dessus.

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2018 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

**BELZONA**
Repair • Protect • Improve