FN10150



RENSEIGNEMENT GÉNÉRAUX

Description du Produit:

Système bi-composant revêtement haute température, appliqué par pulvérisation, adapté pour une immersion continue dans des systèmes aqueux/hydrocarbonés jusqu'à 140°C (284°F). Aussi adapté pour la vapeur jusqu'à 210°C (410°F). Ce revêtement démontre une excellente résistance à la corrosion à des températures élevées et résiste à une large gamme de produits chimiques.

Domaines d'application :

Lorsque mélangé et appliqué comme détaillé dans le mode d'emploi Belzona (IFU), le matériau est parfaitement adapté pour les applications suivantes:

- Absorbeurs
- Systèmes
 - d'approvisionnement
- d'eau de chaudière
- Bacs de condensat
- Condenseurs
- Dégazeurs

- Evaporateurs
 - Echangeurs
 - thermiques
- Cuves d'eau chaude
- Ballons de torche
- LP et HP
- Canalisations
- Scrubbers
- Séparateurs
- Pièges à condensat
 - Réservoirs de stockage

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Méthode d'application

Equipement de pulvérisation airless à tresse chauffante (mono composant, multi composant, pulvérisation à tête rotative)

Température d'application :

L'application doit s'effectuer dans la gamme de température ambiantes suivantes : $10^{\circ}\text{C}/50^{\circ}\text{F}$ à $40^{\circ}\text{C}/104^{\circ}\text{F}$

Pouvoir couvrant :

Le **Belzona 1523** doit être appliqué en deux couches afin de donner une épaisseur minimale de 500 microns (20 mils).

A une épaisseur minimale de 500 microns (20 mils), le pouvoir couvrant théorique est de 2 m^2 (21,5 sq. ft)/litre.

Temps de durcissement :

Les temps de durcissement varient en fonction des conditions ambiantes; consulter le Mode d'Emploi Belzona pour des informations spécifiques.

Description du mélange:

 Couleur
 Gris clair ou vert clair

 Densité
 1, 62 g/cm³

 Viscosité (BS 5350-B8)
 55-70 poise (25°C/77°F)

 et 10-20 poise (40°C/104°F)

Durée de gélification (BS 5350-B5) 80-120 minutes (20°C/68°F) Résistance à la coulure (BS 5350-B9) >750 μ m/ 30 mils Réflexion spéculaire 60° (ASTM D2457) 70-80 COV (ASTM D2369 / EPA ref. 24) 1. 05% / 16.99 g/L

Ratio de mélange en poids (Base : Durcisseur) 8,0 : 1 Ratio de mélange en volume (Base : Durcisseur) 4,5: 1

Fenêtre de recouvrement

Les fenêtres de recouvrement varient en fonction des conditions ambiantes; consulter le Mode d'Emploi Belzona pour des informations spécifiques.

A 20°C / 68°F, la fenêtre de recouvrement maximale est généralement de 24 heures.

Durée permissive d'utilisation

La durée permissive d'utilisation varie en fonction de la température. A 20°C (68°F), la durée permissive d'utilisation du matériau mélangé est typiquement de 45 minutes, consulter le Mode d'Emploi Belzona pour des informations spécifiques.

Les informations ci-dessus de l'application servent uniquement de guide d'introduction. Pour les détails complets de l'application, y compris les procédures/techniques recommandées de l'application, reportez-vous au manuel d'utilisation Belzona qui est fourni avec chaque produit emballé.

FN10150



RESISTANCE A L'ABRASION

La résistance abrasive Taber testée conformément à la norme ASTM D4060, est de :

Meule CS17 (sec) 14, 7 mm³ de perte après 1000 cycles

durcissement à 100°C/212°F et test à 20°C/68°F

Meule H10 (humide) 835 mm³ de perte après 1000 cycles durcissement à 100°C/212°F et test à 20°C/68°F

Adhésion: clivage

La force de clivage quand appliquée sur un acier doux sablée, conformément à la norme ASTM D1062 est typiquement de:

1790 pli/ 313 N/mm (Durcissement et test à 20°C/68°F) 1280 pli/ 224 N/mm (Durcissement à 100°C/212°F et test à 20°C/68°F)

550 pli/ 97 N/mm (Durcissement à 140°C/284°F et test à 20°C/68°F)

670 pli/ 116 N/mm (Durcissement et test à 100°C/212°F) 310 pli/ 54 N/mm (Durcissement et test à 140°C/284°F)

Adhésion Pull Off (Arrachement)

Testé selon les normes ASTM D4541 et ISO 4624, la résistance à l'arrachement sur un acier doux sablée d'une épaisseur de 10 mm est typiquement de:

4450 psi/ 30, 7 MPa 3780 psi/ 26, 1 MPa (Durcissement à 20°C/68°F) (Durcissement à 100°C/212°F) 3360 psi/ 23,2 MPa (Durcissement à 140°C/284° F)

Adhésion : Cisaillement

L'adhésion de cisaillement sur un acier doux sablé, déterminée en conformité avec la norme ASTM D1002, est typiquement de:

2910 psi/ 20, 1 MPa (Durcissement et test à 20°C/68°F) 2050 psi/ 14, 1 MPa (Durcissement à 100°C/212°F et test à

20°C/68°F)

(Durcissement à 140°C/284°F et test à 1930 psi/13, 3 MPa

20°C/68°F)

1920 psi/ 13, 2 MPa (Durcissement et test à 100°C/212°F) 1410 psi/ 9, 7 MPa (Durcissement et test à 140°C/284°F)

Le produit **Belzona 1523** mélangé a été analysé de façon indépendante pour y déceler des halogènes, des métaux lourds et autres impuretés causant la corrosion, avec les résultats typiques suivants:

Analyte Concentration totale (ppm) Fluorure Chlorure 434 Bromure ND (<10) Souffre 94 Nitrite ND (<8) Nitrate Zinc 5,1 Antimoine, Arsenic, Bismuth, Cadmium, Plomb, Étain, Argent,

ND: Non détecté

RESISTANCE CHIMIQUE

Mercure, et Indium Gallium ND (<5,0)

Testé en conformité avec les normes ISO 2812 et ISO 4628, le revêtement démontre une excellente résistance à une grande variété de produits chimiques. Pour plus de détails, consulter le tableau de Résistance chimique du Belzona 1523.

FN10150



9340 psi/ 64, 4 MPa

Testé en conformité avec la norme ASTM D695, les valeurs typiques

(Durcissement et test à 20°C/68°F)

20°C/68°F)

20°C/68°F)

(Durcissement à 100°C/212°F et test à

(Durcissement et test à 100°C/212°F)

(Durcissement et test à 140°C/284°F)

Résistance a la compression 6800 psi/ 46, 9 MPa

9720 psi/ 67, 0 MPa	(Durcissement à 140°C/284°F et test à 20°C/68°F)
4460 psi/ 30, 7 MPa	(Durcissement et test à 100°C/212°F)
3910 psi/ 27, 0 MPa	(Durcissement et test à 140°C/284°F)
Module de compression	(Durcissement et test à 20°C/68°F)
1496 x10 ⁵ psi/1030 MPa	(Durcissement à 100°C/212°F et test à
1, 45 x10 ⁵ psi/ 1000 MPa	20°C/68°F)
1, 49 x10 ⁵ psi/ 1030 MPa	(Durcissement à 140°C/284°F et test à

PROTECTION CONTRE LA CORROSION

Décollement cathodique

0, 98 x10⁵ psi/680 MPa 0, 76 x10⁵ psi/ 520 MPa

Testé en conformité avec la norme ASTM G42 à 90°C (194°F), le rayon de décollement moyen est typiquement de 5,0 mm (0,197 in.)

Brouillard salin:

Lorsqu'il est testé en conformité avec la norme ASTM B117, le revêtement ne présentera aucun signe de défaillance après une exposition continue pendant plus de 1000 heures.

PROPRIETES ELECTRIQUES

Lorsque testée conformément à la norme ASTM D149, méthode A. avec une élévation de la tension de 2 kV/s, la valeur typique est: 31.1 kV/mm Rigidité diélectrique

Testé en conformité avec la norme ASTM D638, les valeurs typiques sont:

Résistance à la traction	
2100 psi/ 14, 5 MPa	(Durcissement et test à 20°C/68°F)
2580 psi/ 17, 8 MPa	(Durcissement à 100°C/212°F et test à
	20°C/68°F)
2850 psi/ 19, 7 MPa	(Durcissement à 140°C/284°F et test à
	20°C/68°F)
1980 psi/ 13, 7 MPa	(Durcissement et test à 100°C/212°F)
1770 psi/ 12, 2 MPa	(Durcissement et test à 140°C/284°F)

Elongation

0. 52%	(Durcissement et test à 20°C/68°F)
0, 32%	, , ,
0, 43%	(Durcissement à 100°C/212°F et test à 20°C/68°F)
0, 42%	(Durcissement à 140°C/284°F et test à 20°C/68°F)
0, 54%	(Durcissement et test à 100°C/212°F)

Module de Young

4, 82 x10 ⁵ psi/33 ³ 0 MPa 6, 49 x10 ⁵ psi/ 4480 MPa 6, 01 x10 ⁵ psi/ 4140 MPa 3, 93 x10 ⁵ psi/ 2710 MPa 1, 77 x10 ⁵ psi/ 1220 MPa	(Durcissement et test à 20°C/68°F (Durcissement à 100°C/212°F et test à (Durcissement à 140°C/284°F et test à (Durcissement et test à 100°C/212°F (Durcissement et test à 140°C/284°F
1, 77 x105 psi/ 1220 MPa	(Durcissement et test à 140°C/284°F)

Testé en conformité avec la norme NACE TM0185 utilisant un fluide de test à eau de mer/pétrole brut sur -pressurisé avec 10 % de dioxyde de carbone/90 % de méthane, le revêtement ne présente aucune rupture après une période d'immersion de 21 jours à 120°C/248°F et 70 bar de pression suivie par une décompression rapide en 15 minutes.

FLEXION

Testé en conformité avec la norme ASTM D790, les valeurs typiques sont:

Résistance à la flexion

5900 psi/ 40, 7 MPa 8070 psi/ 55, 7 MPa	(Durcissement et test à 20°C/68°F) (Durcissement à 100°C/212°F et test à
6410 psi/ 44, 2 MPa	20°C/68°F) (Durcissement à 140°C/284°F et test à 20°C/68°F)
3950 psi/ 27, 2 MPa 3840 psi/ 26, 5 MPa	(Durcissement et test à 100°C/212°F) (Durcissement et test à 140°C/284°F)

3840 psi/ 26, 5 MPa	(Durcissement et test à 140°C/284°F)
Module de flexion 5, 55 x10 ⁵ psi/3830 MPa 6, 20 x10 ⁵ psi/ 4280 MPa	(Durcissement et test à 20°C/68°F) (Durcissement à 100°C/212°F et test à 20°C/68°F)
6, 08 x10 ⁵ psi/ 4190 MPa	(Durcissement à 140°C/284°F et test à 20°C/68°F)
3, 18 x10 ⁵ psi/ 2190 MPa 2, 86 x10 ⁵ psi/ 1970 MPa	(Durcissement et test à 100°C/212°F) (Durcissement et test à 140°C/284°F)

FN10150



DURETE

Les duretés Shore D et Barcol, déterminées en conformité avec les normes ASTM D2240 et ASTM D2583 sont respectivement:

	Durcissement à 20°C / 68°F	Durcissement à 100°C / 212°F	Durcissement à 140°C / 284°F
Shore D	84	85	86
Barcol	81	83	86

RESISTANCE A LA TEMPERATURE

Température de fléchissement sous charge et température de transition vitreuse (HDT et T_g)

Les valeurs HDT et T_a déterminées en conformité avec les normes ASTM D648 et ISO 11357-2 respectivement, suivant une période de durcissement de 7 jours, sont typiquement de :

Température de durcissement	HDT	Tg
20°C / 68°F	46°C / 115°F	67°C / 153°F
100°C / 212°F	155°C / 311°F	139°C / 282°F
140°C / 284°F	196°C / 385°F	155°C / 311°F

Test d'immersion en cellule Atlas à paroi froide

Lorsqu'il est testé conformément à la procédure A de la norme NACE TM 0174, le revêtement ne présente aucune formation de cloques ou de rouille (ASTM D714 grade 10 ; ASTM D610 grade 10) après six mois d'immersion dans de l'eau à 140 °C (284 °F).

Spectroscopie à impédance électrochimique

Les résultats de la spectroscopie ($\log_{10} |Z|_{0.1 Hz}$) effectuée après le Test Atlas à 140°C (284°F) déterminées en conformité avec les normes ISO 16773 seront typiquement de:

a)	Non exposé	10,9 Ω cm ²
b)	Phase Liquide	11,0 Ω cm ²
c)	Phase Vapeur	10,9 Ω cm²

Résistance en immersion

Le produit convient aux exploitations à des températures jusqu'à 140 °C (284 °F), mais il convient de consulter les données de résistance chimique pour connaître les limites de contact avec des produits chimiques.

Résistance à la vapeur

Le système ne montrera aucunes défaillance après 96 heures d'exposition à de la vapeur pressurisée à 210°C (410°F).

Résistance à la chaleur sèche:

La température de dégradation basée sur l'analyse calorimétrique différentielle (DSC) conformément à la norme ISO11357 est typiquement 220°C (428°F).

RESISTANCE A L'IMPACT

Pendule d'Izod

Testée selon la norme ASTM D256, la résistance à l'impact Izod est typiquement de:

Impact à l'opposé de l'encoche :

6,47 KJ/m² (Durcissement et test à 20°C/68°F) 4,53 KJ/m² (Durcissement à 100°C/212°F et test à 20°C/68°F) 3,45 KJ/m² (Durcissement à 140°C/284°F et test à 20°C/68°F)

Sans encoche:

5.39 KJ/m² (Durcissement et test à 20°C/68°F) (Durcissement à 100°C/212°F et test à 20°C/68°F) 3,98 KJ/m² 4,08 KJ/m 2 (Durcissement à 140°C/284°F et test à 20°C/68°F)

RÉSISTANCE À LA FISSURATION DE FILM ÉPAIS

Lors d'un test conforme à la norme NACE TM0104, aucune fissuration n'a été constatée pour une application de trois fois l'épaisseur recommandée exposée pendant 12 semaines à de l'eau de mer à 40 °C (104 °F).

FN10150



PROPRIETES THERMIQUES

Cycle thermique

Lors d'un test conforme à la norme NACE TM0304, le revêtement n'a présenté aucune fissuration après 252 cycles entre +60 °C et - 30 °C (+140 °F à -22 °F).

Chocs thermiques à basses températures

Les panneaux d'acier revêtus ne feront état d'aucune formation de cloques, de fissures ou de délamination après de multiples cycles de refroidissement rapide de 100°C (212°F) à -60°C (-76°F).

CONSERVATION

La base et le durcisseur séparés ont une durée de conservation minimale de trois ans à compter de la date de fabrication lorsqu'ils sont stockés dans leurs récipients d'origine jamais ouverts à des températures comprises entre 0 °C (32 °F) et 30 °C (86 °F).

GARANTIE

Ce produit sera conforme aux performances indiquées, à condition de l'entreposer et de l'utiliser en vertu des instructions fournies dans le mode d'emploi Belzona. Belzona garantit que tous ses produits sont fabriqués avec soin dans le but d'obtenir la meilleure qualité possible, et testés strictement en vertu des normes universellement reconnues (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO, etc.). Belzona n'ayant aucun contrôle sur l'utilisation du produit décrit dans ce document, aucune garantie ne peut être donnée concernant une application quelconque.

DISPONIBILITÉ ET COÛT

Belzona 1523 est disponible via un réseau de distributeurs Belzona à travers le monde pour une livraison rapide sur le site d'application. Pour de plus amples informations, adressez-vous au distributeur **Belzona** de votre région.

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité incluse.

FABRICAN

Belzona Polymerics Ltd. Claro Road, Harrogate, HG1 4DS, Royaume-Uni. Belzona Inc. 2000 N.W. 88th court, Miami, Floride, États-Unis, 33172

SERVICES TECHNIQUES

Une assistance technique complète est disponible et comprend l'accès à des consultants techniques formés et qualifiés, à un personnel de service technique ainsi qu'aux laboratoires de recherche, de développement et de contrôle de la qualité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2017 Belzona International Limited. Belzona $\!^{8}$ is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués selon la certification du Système de Management de Qualité ISO 9001

