

RENSEIGNEMENT GÉNÉRAUX

Description du Produit:

Système époxy / d'amine bi-composant contenant des charges minérales et céramiques. Offre une excellente résistance à la corrosion lorsqu'il est immergé dans des mélanges eau / hydrocarbures allant jusqu'à 90°C (194°F). Appliqué par pinceau ou pulvérisation airless. Peut également être appliquée par injection pour créer des cales irrégulières.

Domaines d'application :

Lorsque mélangé et appliqué selon le mode d'emploi **Belzona**, le système est parfaitement adapté pour les applications suivantes:

- Bassin de stockage d'effluents et caniveaux
- Boîtes à eau
- Séparateurs
- Condenseurs
- Ballons de torches
- Évaporateurs
- Bacs de condensat
- Extracteurs et scrubbers

INFORMATIONS SUR L'APPLICATION

Durée permissive d'utilisation du produit

Varie selon la température. À 20°C (68°F), la durée permissive d'utilisation du produit mélangé est de 45 minutes.

Pouvoir Couvrant

Le **Belzona 5891** doit être appliqué afin de donner une épaisseur minimale de 400 microns (16 mils). Le pouvoir couvrant théorique à 400 microns sera 2,5m² (27 ft²) /litre.

Se référer au Mode d'emploi pour des informations plus précises sur le pouvoir couvrant pratique.

Temps de durcissement

Utilisez le temps de durcissement indiqué dans le Mode d'emploi avant de soumettre la pièce aux conditions indiquées.

Dans certains cas, il peut être nécessaire de procéder au post-durcissement du revêtement avant de remettre la pièce traitée en service, particulièrement lorsqu'il y aura contact avec des solutions chimiques ou une température de service inférieure à 30°C (86°F).

Description de la base

Apparence	Liquide visqueux
Couleur	Gris
Densité	1.75 - 1.79 g/cm ³

Description du durcisseur

Apparence	Liquide fluide
Couleur	Ambré
Densité	0.95 - 0.99 g/cm ³

Propriétés de mélange

Proportion de mélange selon le poids (base : Durcisseur)	13 : 1
Proportion de mélange selon le volume (base : Durcisseur)	7,2 : 1
Densité	1,65 - 1,69 g/cm ³
Temps d'atteinte du pic exothermique	125 - 160 minutes
Température du pic exothermique	50 - 65°C (122 -149°F)
Viscosité	55-65 poise
Résistance à la coulure	>25 mil (635 micron)

*Les informations ci-dessus de l'application servent uniquement de guide d'introduction. Pour davantage d'informations incluant la procédure/ les techniques d'application recommandées, veuillez consulter le Mode d'Emploi **Belzona** correspondant fourni avec chaque produit.*

ADHESION

Cisaillement

Les valeurs typiques obtenues selon la norme ASTM D1002, sur support dégraissés, sablées à un profil de 75 - 100 microns (3-4 mils) sont :

2,690 psi (18,54 MPa)	Durcissement ambiant
23,92 MPa (3 470 psi)	Post durcissement
3 350 psi / 23.10 MPa	Post durcissement et test à 100°C/212°F

Adhésion Pull Off (par arrachement)

Testée selon les normes ASTM D4541 / ISO4624, la résistance à l'arrachement sur acier grenailé sera typiquement de :

4,800 psi (33,09 MPa)	Durcissement ambiant
39,30 MPa (5 700 psi)	Post durcissement

DÉCOLLEMENT CATHODIQUE

Testé en conformité avec la norme ASTM G42 à 70°C (158°F), le rayon de décollement moyen est typiquement de 10,2mm (0,4 in.)

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Le matériau démontrera une excellente résistance à une large gamme de produits chimiques.

* *Pour obtenir une description plus détaillée des propriétés de résistance chimique, se reporter au tableau de résistance chimique.*

RESISTANCE A LA COMPRESSION

Testée selon la norme ASTM D695, les valeurs obtenues seront typiquement de:

13,800 psi (95,15 MPa)	Durcissement ambiant
137,90 MPa (20 000 psi)	Post durcissement

PROPRIETES ELECTRIQUES

Lorsque testée conformément à la norme ASTM D149, méthode A, avec une élévation de la tension de 2 kV/s, la valeur typique est:
Rigidité diélectrique 31.8 kV/mm

DÉCOMPRESSION EXPLOSIVE

Testée selon la norme NACE TM0185 à l'aide d'un fluide d'eau de mer/ d'hydrocarbure/ de dioxyde de carbone, le revêtement ne présentera aucune rupture après une période d'immersion de 21 jours à 70°C (158°F) à une pression de 70 bars, suivi par une décompression étalée sur 15 minutes.

RESISTANCE A LA FLEXION

Testée selon la norme ASTM D790 les valeurs obtenues seront typiquement de:

6,500 psi (44,82 MPa)	Durcissement ambiant
66,19 MPa (9 600 psi)	Post durcissement

DURETE

Shore D

Testée selon la norme ASTM D2240, les valeurs obtenues seront typiquement de:

87	Durcissement ambiant
87	Post-durcissement

Pendule de Koenig

Testée selon la norme ISO 1522, le temps d'amortissement Koenig sera typiquement de:

85 secondes	Durcissement ambiant
142 secondes	Post durcissement

RESISTANCE A LA TEMPERATURE

Température de fléchissement sous charge

Testé selon la norme ASTM D648 (264 psi contrainte de fibres), des valeurs typiques obtenues seront:

51°C (124°F)	Durcissement ambiant
122°C (252°F)	Post durcissement

Résistance à la température

Test Atlas

Testé selon la norme NACE TM 0174, le revêtement ne présentera ni rouille (ASTM D714 dimension 10), ni cloques (ASTM D610 dimension 10) après 6 mois en immersion dans l'eau à 90°C (194°F).

Immersion dans l'eau de mer

Testée selon la norme ISO 2812, le revêtement ne présentera aucune cloque, rouille, fissure ou délamination après une période d'immersion de 6 mois dans de l'eau de mer à une température de 40°C (104°F).

Résistance à la vapeur

Une fois complètement durci, le revêtement ne fera état d'aucune formation de cloques, de fissures ou de délamination après 96 heures d'exposition à une vapeur pressurisée de 210°C (410°F).

Résistance à la chaleur sèche

La température de dégradation basée sur l'analyse calorimétrique différentielle (DSC) conformément à la norme ISO11357 est typiquement 230°C (446°F).

Pour de nombreuses applications, le produit est approprié à des températures allant jusqu'à -40°C (-40°F).

FISSURATION DE FILM EPAIS

Testé selon la section 12 de la norme NACE TM0104, le revêtement appliqué à trois épaisseurs recommandées, ne présente aucune fissure après 12 semaines en immersion dans de l'eau de mer à 40°C (104°F).

DURÉE DE CONSERVATION

La base et le durcisseur auront une durée de conservation d'au moins 5 ans lorsqu'entreposés séparément entre 0°C (32°F) et 30°C (86°F).

HOMOLOGATIONS

Ce matériau a reçu l'approbation d'organisations à l'échelle mondiale dont :

USDA

RESISTANCE A L'IMPACT

Résistance à l'impact Izod

Testée selon la norme ASTM D256, la résistance à l'impact Izod est de :

Encoche	Sans encoche	
27 J/m	29 J/m	Durcissement ambiant
48 J/m	83 J/m	Post durcissement

PROPRIETES THERMIQUES

Chocs thermiques à basses températures

Les panneaux d'acier revêtus ne feront état d'aucune formation de cloques, de fissures ou de délamination après de multiples cycles de refroidissement rapide de 100°C (212°F) à -60°C (-76°F).

Cycle thermique

Testé selon la section 9 de la norme NACE TM0304, le revêtement est toujours en bon état après 252 cycles entre 60°C (140°F) et -30°C (-22°F).

FICHE TECHNIQUE

BELZONA 5891

FN10105



GARANTIE

Belzona garantit que ce produit satisfera les performances énoncées à condition qu'il soit entreposé et utilisé suivant les instructions fournies dans le mode d'emploi **Belzona**. De plus **Belzona** garantit que tous ses produits sont soigneusement fabriqués dans le but d'assurer les plus hauts standards de qualité possible et strictement vérifiés selon les standards universellement reconnus (ASTM, ANSI, BS, DIN, ISO etc.). Puisque **Belzona** n'a aucun contrôle sur l'utilisation du produit décrit ici, aucune garantie ne peut être donnée sur quelconque application.

DISPONIBILITÉ ET COÛT

Belzona 5891 est disponible via un réseau de distributeurs **Belzona** à travers le monde pour une livraison rapide sur le site d'application. Pour de plus amples informations, adressez-vous au distributeur **Belzona** de votre région.

FABRICANT

Belzona Polymerics Ltd.
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, Royaume-Uni.

Belzona Inc.
2000N. W. 88th court,
Miami, Floride, États-Unis,
33172

SANTÉ ET SÉCURITÉ

Avant d'utiliser ce produit, veuillez consulter la fiche de données de sécurité incluse.

SERVICES TECHNIQUES

Une assistance technique complète est disponible et comprend l'accès à des consultants techniques formés et qualifiés, à un personnel de service technique ainsi qu'aux laboratoires de recherche, de développement et de contrôle de la qualité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2016 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont
fabriqués selon la
certification du Système
de Management de
Qualité ISO 9001

