

Belzona 3921

FN10068 (GSC SURFACE CONDITIONER)



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

a) SURFACES D'ACIER PREPAREES MANUELLEMENT

Toutes les écailles de rouille non adhérentes seront éliminées par raclage et brossage à la brosse métallique, avec un équipement mécanique où cela est possible, jusqu'à l'obtention d'une surface ferme. Là où l'acier à conditionner a été contaminé par des produits chimiques, il doit être soigneusement nettoyé. Dans le cas de matériaux solubles à l'eau, par exemple des sels, leur préparation peut être réalisée par des lavages répétés par pulvérisation. Dans le cas d'huiles, de graisses ou d'autres contaminations par des solvants solubles, l'acier sera lavé à plusieurs reprises avec du **Belzona 9111** ou tout autre nettoyant adapté tel que le MEK, jusqu'à ce que ces produits soient complètement évaporés avant l'application du **Belzona 3921**.

b) SURFACES D'ACIER SABLEES

L'acier contaminé par des produits chimiques sera d'abord soigneusement nettoyé par lavage à haute pression, tandis que les contaminations de l'huile ou de graisses seront soigneusement éliminées avec du **Belzona 9111** ou tout autre nettoyant approprié tel que le MEK. Sélectionner un abrasif pour fournir les normes de propreté et de profondeur minimales d'un profil de 3 mils (75 microns). Utilisez uniquement un abrasif angulaire.

Nettoyez par sablage la surface du métal pour atteindre la norme suivante de propreté :

ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux.
Norme américaine fini à demi-blanc SSPC SP 10.
Norme suédoise Sa 2½ SIS 05 5900.

c) LE VERRE, L'ARDOISE, LE PLOMB, LE CUIVRE, l'aluminium et d'autres SURFACES NON POREUSES EXCEPTE LE PLEXIGLASS et d'autres PLASTIQUES.

Éliminer toute oxydation et dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona 9111 (Cleaner/Degreaser)** ou tout autre nettoyant efficace tel que par ex. le Méthyl Ethyle Cétone (MEK).

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Mélanger soigneusement le contenu du récipient de la Base pour homogénéiser le produit. Secouer le pot du Durcisseur. Verser le contenu sur la Base dans l'unité de mélange. Mélanger minutieusement jusqu'à obtention d'un mélange homogène sans marbrure.

DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

Utiliser le matériau mélangé dans les 48 heures car après ce délai, il commencera à se durcir.

MELANGE DE PETITES QUANTITES

Pour mélanger de petites quantités de **Belzona 3921**, utiliser :
7 parts de base pour 2 part de durcisseur par volume

3. APPLICATION DE BELZONA® 3921

POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes:

- (i) Pendant la pluie, la neige, le brouillard ou la brume.
- (ii) La température ambiante est inférieure à 5°C (41°F) ou le taux d'humidité relative est supérieure à 80%.
- (iii) Dans des conditions d'humidité et de températures basses.
- (iv) Quand ces conditions sont susceptibles d'apparaître dans les 45 mins.

Bien appliquer le **Belzona 3921** sur la surface en ne dépassant pas le pouvoir couvrant indiqué.

Nettoyer les brosses immédiatement après usage avec un solvant adéquat tel que le **Belzona 9121**, le MEK, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

DILUTION

La dilution peut être nécessaire dans des conditions de chaleur, de sécheresse ou de vent élevé. Le **Belzona 3921** peut être dilué en y ajoutant un volume de 10% de **Belzona 9121**. Les pouvoirs couvrants standards doivent être respectés, même si la dilution n'a pas eu lieu.

Substrat	Pouvoir Couvrant
Fer/Acier	4.2 m ² . (45 sq.ft)/kg
Acier galvanisé	5.0 m ² (54 sq.ft)/kg
Métaux non-ferreux	5.6 m ² (60 sq.ft.) /kg
Ardoise	3.5 m ² (38 sq.ft.) /kg
Verre	5.6 m ² (60 sq.ft.) /kg
Surfaces peintes lisses	5.6 m ² (60 sq.ft.) /kg
Revêtement de toiture à pli simple de polymère synthétique*	5.6 m ² (60 sq.ft.) /kg

*Remarque

Dû à la large gamme de revêtement de toitures à pli simple disponible, un test d'adhésion est conseillé pour confirmer la convenance sur des surfaces spécifiques.

Le **Belzona 3921** peut être appliqué par pulvérisation uniquement sur l'acier sablé.

Un équipement type de pulvérisation pour **Belzona 3921** utilisant un pistolet de pulvérisation alimenté sous pression est: DeVilbiss JGA 502-1, No 54 à pression d'air Pression en bout de pulvérisation de 2,75- 3,45 bar (40-50 p.s.i.) Pression du pot 0,7-1,4 bar (10-20 p.s.i), avec une alimentation d'air de 0,27 m³/min (9,7 cu.ft. /min).

NETTOYAGE

Nettoyer tous les équipements de l'application immédiatement après l'utilisation avec du **Belzona 9121**. Une simple humidification du matériel avec du **Belzona 9121** n'est pas suffisante, comme le **Belzona 3921** continue à durcir en immersion.

RECOUVREMENT

Le **Belzona 3921** peut être revêtu après un délai d'au moins 4 heures (16 heures lors du revêtement avec le **Belzona 3131**), mais pas au-delà de 48 heures. Si ce délai de 48 heures est dépassé, une autre couche de **Belzona 3921** devra être appliquée et devra sécher pendant les délais recommandés précédemment.

INFORMATIONS SUR LA SANTÉ ET LA SÉCURITÉ

Veuillez lire et assurez vous de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2015 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*Belzona products are
manufactured under an ISO
9001 Registered Quality
Management System*

